

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ СЕРАМ СЕРИИ 40 НА ТЕРМИНАЛ ЗАЩИТЫ МИР 100

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ МОНТАЖНОЙ РАМЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ SERAM СЕРИЯ 40 НА ТЕРМИНАЛ ЗАЩИТЫ МИР 100

Подготовка

1. Перед установкой необходимо убедиться в достаточности места для дальнейших манипуляций, т.к. данный комплект имеет увеличенные габариты относительно установочных размеров Seram (**Приложение № 1**).
2. Выполнить подготовительные мероприятия для проведения работ в электроустановках до 1000В в соответствии с требованиями по электробезопасности;
3. Отключить питание на действующем терминале защиты [Seram 1000 серия 40];
4. Отключить вторичные цепи, демонтировать терминал защиты в соответствии с действующей инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя.

Установка монтажной рамы для МИР 100

Комплектность поставки монтажной рамы:

- Панель боковая левая [1];
- Панель боковая правая [2];
- Панель лицевая: [3];
- Панель поперечная: [4];
- Крепеж (метизы): 1 комплект;
- Жгут вторичных цепей защит и управления (вместе с разъемами для подключения к МИР 100, а также переходные разъемы для подключения жгутов от Seram): 1 комплект;
- Трафарет габарита установочного проема: 1 на партию, поставляемую в один адрес;
- Настоящая инструкция.

Примечание: Рамки для фиксации переходных разъемов установлены на деталях [1], [2] и [4].

1. Подготовить установочный проем и отверстия для крепления монтажной рамы в соответствии с **Приложением № 2**.

Для удобства выполнения работ рекомендуется использовать прилагаемый в комплекте трафарет габарита установочного проема с учетом требований **Приложения № 3.*

2. Установить и закрепить панели [1] и [2] в соответствии с **Приложением № 4**.

Используемые метизы:

- Винт М6 с крестообразным шлицом (4 шт.);
- Шайба М6 (4 шт.);
- Гровер М6 (4 шт.);
- Гайка М6 (4 шт.).

3. Установить и закрепить терминал защиты МИР 100 вместе с лицевой панелью [3] в соответствии с **Приложением № 4**.

Используемые метизы:

- Винт М6 под шестигранник (4 шт.).

4. Установить поперечную панель [4] в соответствии с **Приложением № 4**.

Используемые метизы:

- Винт М4 с крестообразным шлицом (4 шт.).

Подключение цепей защит и управления

1. Заземлить терминал;
2. Подключить жгут цепей защит и управления в соответствии с назначением клеммных разъемов. Схема жгута и таблица соответствия дискретных сигналов указана в **Приложении № 5**;
3. Отсоединить токовые цепи от блока ССА630 (ССА634) и подключить их к разъему X1.1 терминала МИР 100 в соответствии со схемами подключения, указанными в АПДЛ.656121001-100 РЭ1;
4. Подключение RS485 производится без использования дополнительных промежуточных модулей. Линию RS485 необходимо завести на соответствующий разъем на терминале. *Схема подключения при использовании модуля ACE949-2 указана в **Приложении 6**;*
5. Подключить «внешние» [существующие] цепи защит и управления к клеммным разъемам МИР 100;
6. Выполнить проверку на соответствие действующим схемам защит и управления;
7. Приступить к проверке работы терминала и пуско-наладочным работам.

Используемый инструмент

1. УШМ 125 мм;
2. Шуруповерт;
3. Керн и набор сверл до $\varnothing 6$ мм;
4. Отвертки крестовые PH1 и PH2;
5. Отвертки шлицевые SL 2,5 и SL 3,5;
6. Ключ гаечный 10 мм;
7. Шестигранник 4 мм;
8. Линейка и маркер 1,5-2 мм.

ВНИМАНИЕ:

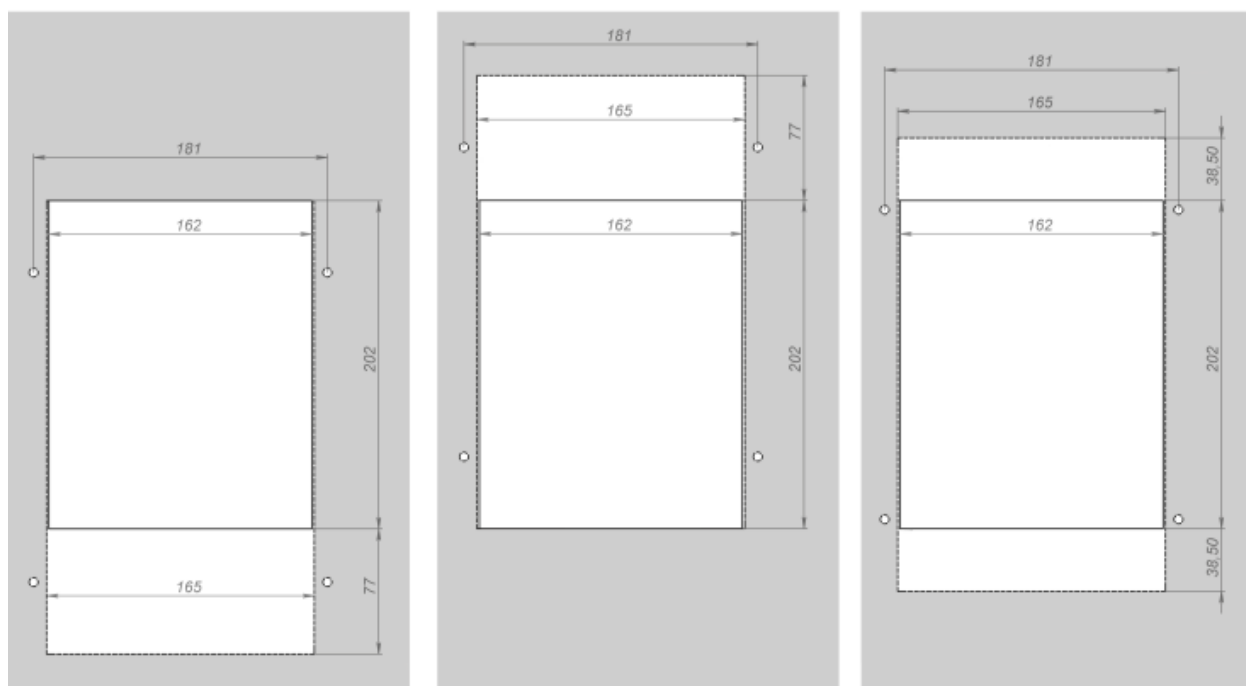
Терминал защиты МИР 100 также поставляется специального исполнения работы с существующим ТТнП типа CSH 120 (200). В случае такой необходимости данное требование указать в опросном листе на продукцию.

По вопросам, связанным с монтажом и установкой продукции ООО «АПС», просим обращаться в службу технической поддержки или в представительство компании в Вашем регионе.

Контактная информация представлена на сайте www.aps-m.com компании в разделе Контакты.

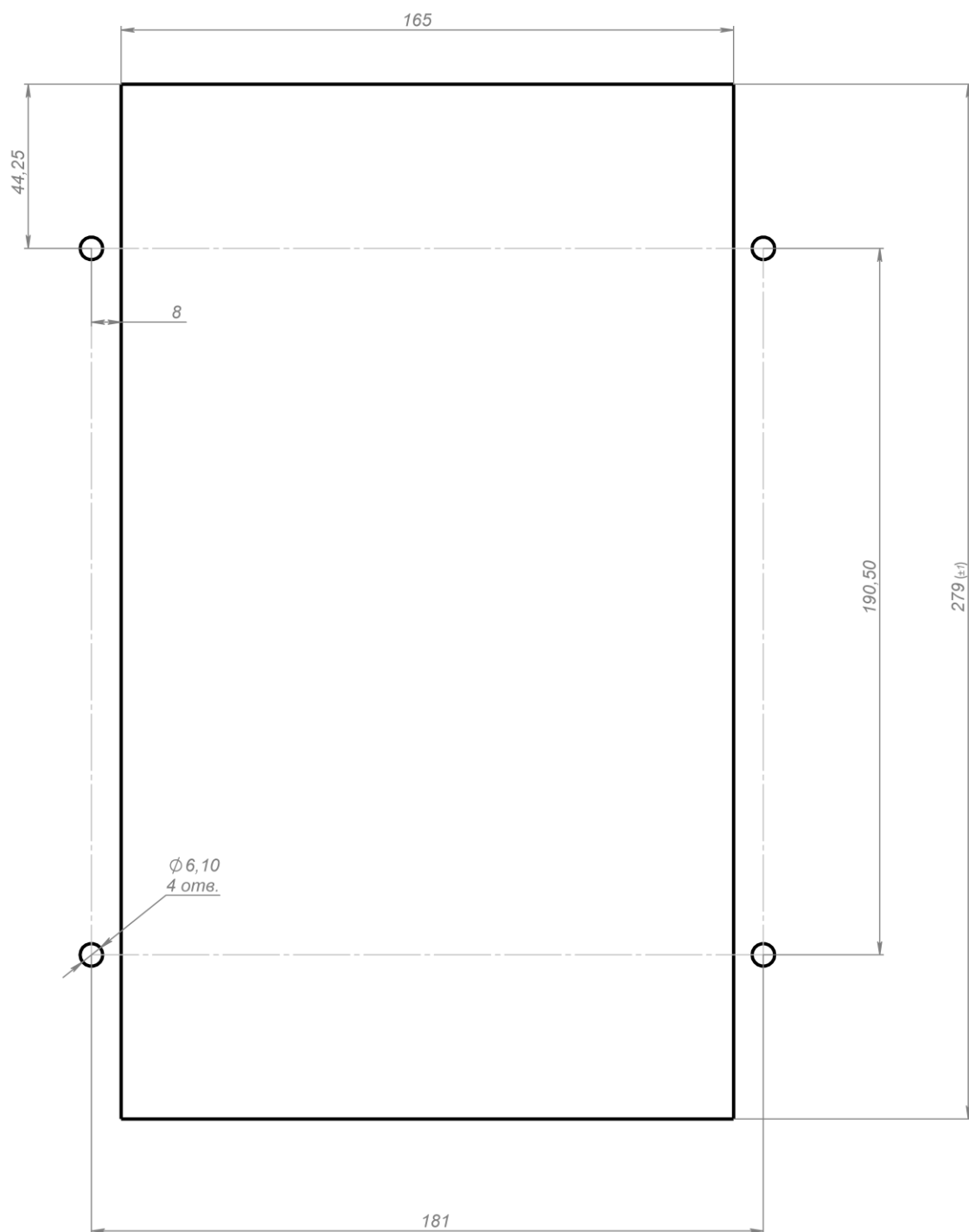
ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 – Соотношение размеров Seram 40 и МИР 100



----- Вырез для рамы комплекта адаптации МИР 100
 — Базовый блок Seram серий 20 и 40

Приложение 2 – Размеры выпиливаемого отверстия

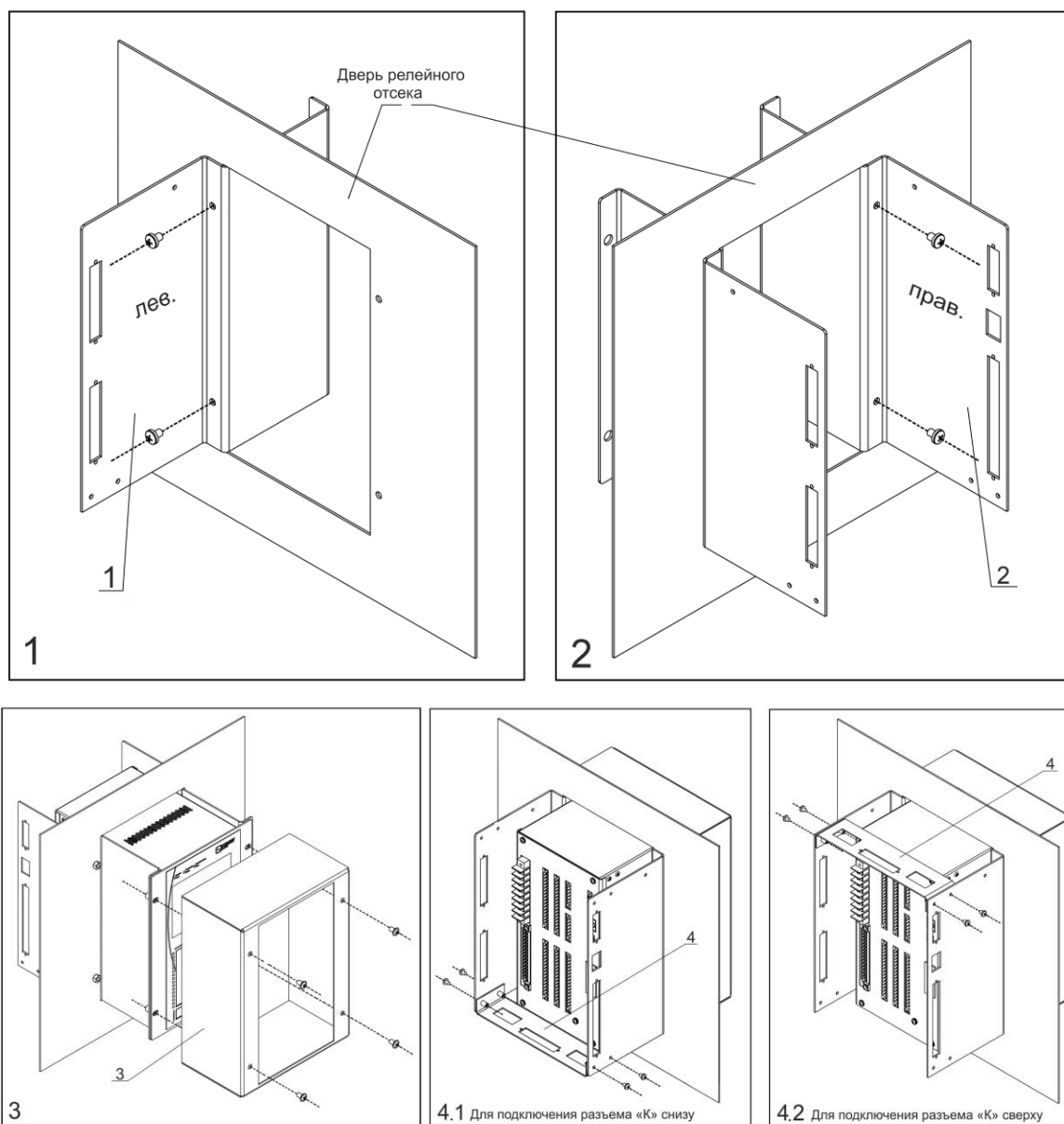


Приложение 3 – Инструкция к трафарету

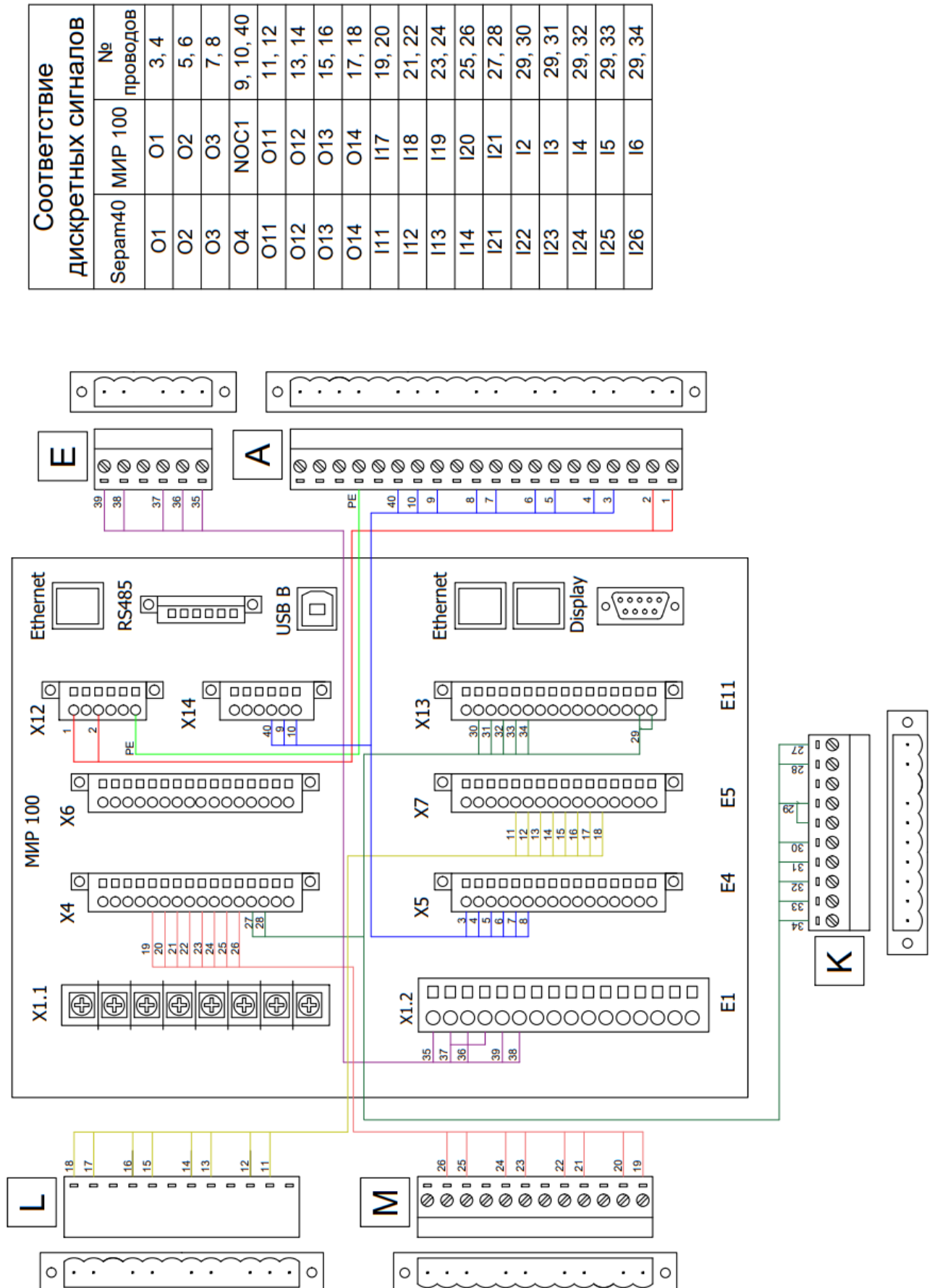
Правила использования трафарета.

1. Приложить трафарет на планируемое место выпила.
2. Маркером 1,5-2 мм отметить ЛИНИЮ РЕЗА (отмечена КРАСНЫМ цветом), а также точки сверления.
3. Сравнить размеры намеченных линий с размерами, указанными на чертеже выреза.
4. Произвести прямоугольный выпил по линии и сделать отверстия Ø6 мм.

Приложение 4 – Последовательность сборки



Приложение 5 – Схема соответствия сигналов



Приложение 6 – Схема подключения RS-485 при наличии ACE949-2

